

Compresor DALSON / 50 Hz

MONOFÁSICO

ESPECIFICACIONES TECNICAS



MODELO:

DC100-3

Compresor de aire con tanque de 100 litros y 4 Hp de potencia. Apto para uso profesional. Potente y fácil de transportar. Nuestros compresores DALSON estan diseñados para poder operar de forma continuada, a un alto rendimiento. Sistema de ventilacion de alta eficiencia

Frecuencia (Hz)	50	Caudal Nominal (L/min)	290
Capacidad Tanque (L)	100	Caudal Nominal (cfm)	10,2
Capacidad Tanque (Gal)	26,4	Presión de trabajo (bar)	8
Voltaje (V)	230	Presión de trabajo (psi)	116
Potencia (kW)	2,2	Dimesiones (mm)	1090 x 430 x 840
Potencia (Hp)	3	Manómetro	No



APLICACIONES

Construcción
Pintura
Mecánica
Industria

GARANTIA DE 1 AÑO